德國 SATA German Engineering 助您成功

最專業汽車及工業噴塗領域的最佳選擇

- 環保省漆系列、省漆高效系列和傳統系列
- 底漆、中塗底漆噴槍、迷你小型噴塗槍、壓力罐、高壓及低壓幫浦、自動噴槍
- 漆工健康提供各種保護面罩和空氣淨化設備安全、潔淨、高品質
- 讓您的產品擁有雙 B 般最佳塗裝品質要求提供塗裝整體解決方案
- 全部德國原產整件和配件

www.sata.com

SATA German Engineering

德國原廠生產製造

＊SATA 噴槍皆可噴塗水性塗料＊

2023.04 綜合型錄

完美的空氣霧化噴槍 - 減少過噴進而提高油漆傳輸效率

作為汽車噴塗設備的生產領導者，德國 **SATA** 擁有超過100年歷史的噴槍生產經驗，它所生產的高科技產品，在世界上廣受88個國家熱烈歡迎。**SATA** 噴槍更幾乎是所有歐洲汽車製造廠如：AUDI、BENZ、BMW、VW …唯一指定使用品牌，品質是全球第一的最佳保證。

SATA 全新專利設計

SATA adam 2
第二代亞當 - 數位式噴槍調壓表，可將標準SATA噴槍升級為數位噴槍，調壓表可底座分離且易於清洗

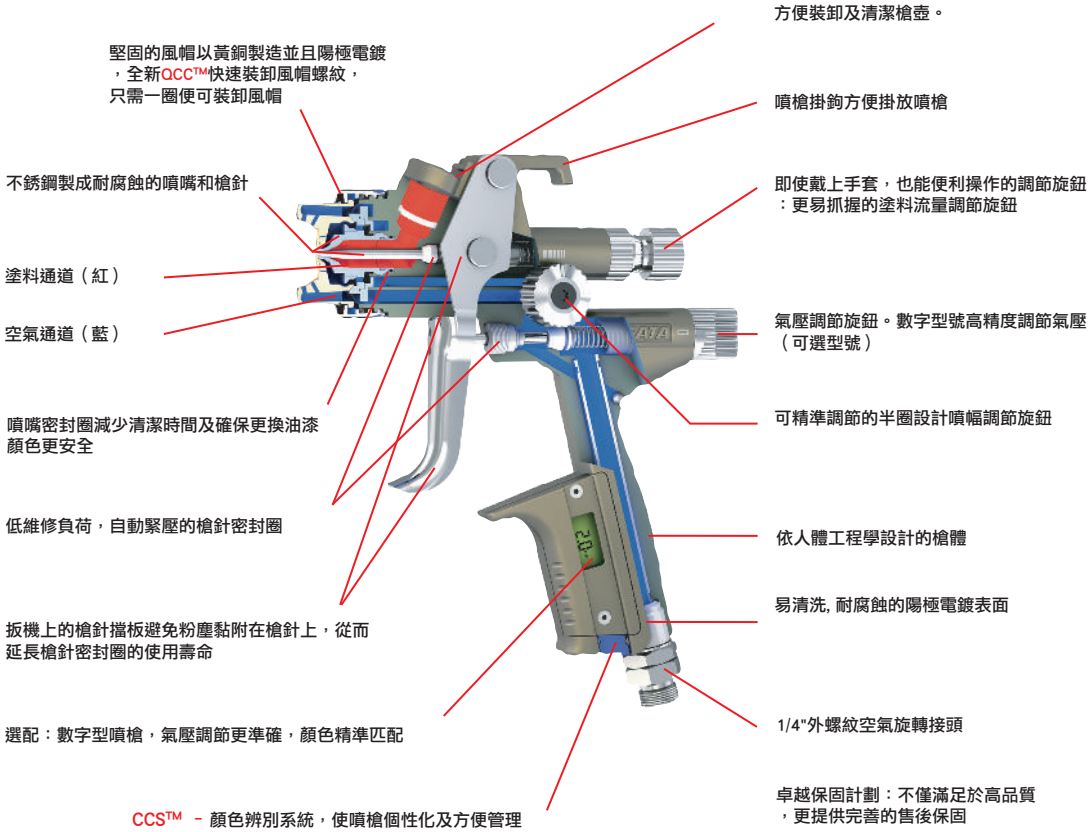
SATA CCS
顏色辨識系統 - 有紅、藍、綠、黑四種顏色，使噴槍個性化及方便管理

SATA QCC
快速更換噴杯 - 僅旋轉1/4圈即可拆卸，便於更換、清洗

SATA Quick Change
快速更換風帽 - 堅固風帽以黃銅製造，粗螺紋設計，僅一圈即可裝卸風帽

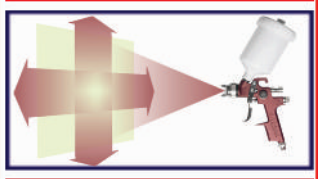
SATA RPS
多功能拋棄式噴杯 - 具刻度、易使用、可保存塗料降低噴塗成本

噴槍主要各部特點



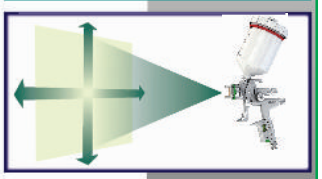
HVLP與傳統噴槍噴塗差異

傳統高氣壓霧化

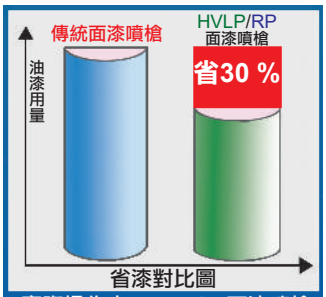


過噴大，漆料傳遞效率35-40%

SATAjet 5000 HVLP 霧化



低回彈，漆料傳遞效率65%以上



實際操作中，HVLP/RP面漆噴槍至少省漆10%-15%！

High Volume Low Pressure
高　流量　低　壓力

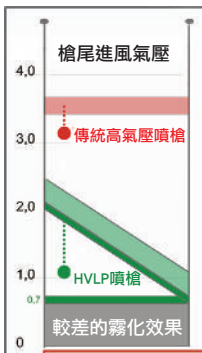
意味著什麼？
表示它符合 VOC環保 條例法規！

比較：

	HVLP 低氣壓技術	傳統高氣壓技術
風帽位置的氣壓	不超過 0.7 巴	2.5 - 3 巴
油漆傳遞效率	高於 65%	大約 35-40%

HVLP 的含意是什麼？

- 提高油漆傳遞效率
- 透過減少過度霧化來降低溶劑的散失，從而保護環境



降低風帽霧化氣壓

- 減少過度霧化及塵埃
- 減少漆料從工件上回彈
- ＝ 減少漆料損耗
- ＝ 減少對工作環境的污染
- ＝ 減少對健康的傷害

相對於傳統高氣壓噴塗技術：
- 稍為減慢工作速度
- 需要較多的壓縮空氣量幫助霧化

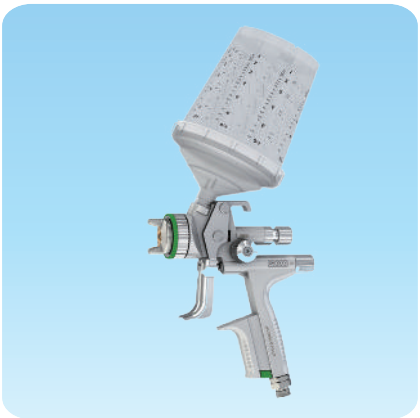
主要優點：

SATA JET X 5500 B 面漆噴槍 - 頂級的新世代噴槍

SATA TrueSun
對色燈

- LED技術搭配高品質電池
- 兩種光線設定
- 每種光線三種強度等級
- 舒適的抓握設計，符合人體工學
- 快速辨別確認光源變色（位變異構）

技術數據：
CRI值（顯色指數值）：97
色溫：約5600 K
亮度：在距離 30 釐米時 22,000 lx
充電時間：約50分鐘
最大亮度下的電池使用時間：約70分鐘
重量：約 480 公克



SATA JET 5000 B HVLP
環保省漆面漆噴槍

- 優化的噴嘴技術令噴塗距離和進氣壓有更大的彈性
- 啞光 pearlchromeTM 陽極電鍍處理，易清潔、抗腐蝕
- 扳機扣動栓的安全定位：令槍針插入簡單、安全並快捷
- 半圈全開關噴幅扇面調節旋鈕

技術數據：
建議噴塗氣壓：0.5 - 2.4 巴
最佳噴塗氣壓：2 巴
建議噴塗距離：10 - 15 cm
噴幅大小：29 cm
耗風量：430 公升/分鐘
重量：約 528 公克（+亞當49 公克）
噴嘴口徑：1.0、1.2、WSB、1.3、1.4、1.5、1.7、1.9、2.2 mm

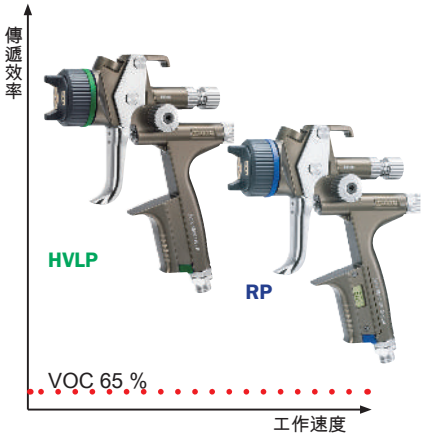
SATA JET 5500 B（PHASER）
面漆噴槍(燕尾服版)

- 有HVLP與RP選擇，採用相同的噴嘴概念
- 與保時捷設計工作室合作開發的專用噴槍，獨特的外觀

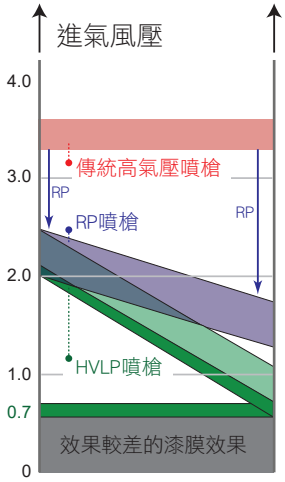
技術數據：
建議噴塗氣壓：0.5 - 2.4 巴
最佳噴塗氣壓：2 巴
最高塗料操作溫度: 50° C
噴嘴口徑：詳細口徑詢問本公司

如何正確選擇 HVLP環保省漆噴槍或 RP 環保高效噴槍

應選擇 HVLP 還是 RP 噴槍呢？



- 壓縮空氣供應充足嗎？
- 需噴塗的工件大小？
- 選用的油漆系統？
- 漆工的噴塗習慣及水平？
- 對施工速度的要求？
- 對漆料用量的要求？



優點：
- 更快的工作速度
- 最強的霧化能量
- 高傳遞效率、減少過度霧化
- 高壓噴塗感受
- 適用於各類漆料
- 低耗風量-295公升/分鐘

然而：
漆料傳遞效率相對於 HVLP 噴槍少約5%

SATA JET RP 噴槍的定位

- 結合傳統高氣壓噴槍與HVLP 噴槍的優點
- 毋須重新適應
- 低耗氣量 - 任何環境都適用

配合內置數位壓力表和 RPS 環保省漆噴杯使用的話，革命性的SATAjet X 5500噴槍：與您完美同步是同類型產品中最優化的噴嘴霧化技術，工作效率更高，塗料浪費更少，噴塗速度更快，達到使保修廠的盈利增加的效益。

SATA JET X 5500 HVLP
環保省漆面漆噴槍

- SATA“革命性”：X-噴嘴將霧化效果提升到一個新的境界
- 低噪音：優化幾何分布氣流，能夠有效降低噴塗產生的噪音
- 個人化：滿足不同的噴塗需求，例如：特定的塗料系統，氣候條件以及噴塗方式（噴塗速度/噴塗操控性）
- 準確性：優化了塗料分布，使兩種噴幅的霧化更均勻，噴塗效果得到提升
- 低維護：沒有空氣分流環配件，清洗也更加方便快捷
- 一致性、高效益：在相同的霧化技術和噴嘴系統內，塗料流量隨噴嘴口徑大小的增加而線性地增加，但是噴幅扇面大小不會隨之改變，更節省油漆

技術數據：
建議噴塗氣壓：0.5 - 2.4 巴
最佳噴塗氣壓：2 巴
建議噴塗距離：10 - 15 cm
耗風量：430 公升/分鐘
最高塗料操作溫度: 50° C
重量(不加噴杯)：約 496 公克

SATA JET X 5500 RP
環保高效面漆噴槍

技術數據：
建議噴塗氣壓：0.5 - 2.4 巴
最佳噴塗氣壓：2 巴
建議噴塗距離：17 - 21 cm
耗風量：290 公升/分鐘
最高塗料操作溫度: 50° C
重量(不加噴杯)：約 496 公克

SATA JET 1000 S RP (側杯型)
環保高效面漆噴槍

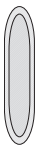
- 槍身縮短、重量更輕、使得操控更輕巧靈活
- 精細霧化，銀粉排列均勻，容易清潔，低維修量
- 膜厚平均，減少重疊噴塗次數，提高噴塗生產力及品質

技術數據：
建議噴塗氣壓：1.5 - 2 巴
金油：2 巴、面漆：1.5 巴
(小修補：0.5 - 1.5 巴)
建議噴塗距離：18 - 23 cm
噴幅大小：25 cm
耗風量：275 公升/分鐘
重量：約 450 公克 (不含RPS噴杯)
噴嘴口徑：1.1、1.3、1.3J mm

SATA X-噴嘴系統

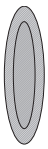
可提供HVLP和RP霧化技術的噴嘴系統

I噴嘴：



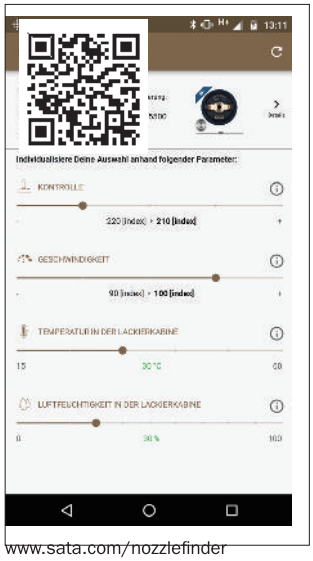
- 具有較小霧化區的平行形噴幅
- 在噴塗過程中提高操控性
- 每層膜厚相對略少
- 提供的噴嘴口徑：
  1.1 I，1.2 I，1.3 I，1.4 I，1.5 I *
  *1.5I暫時只有HVLP

O噴嘴：



- 具有較大霧化區的橢圓形噴幅
- 較濕潤的中心區可以增加噴塗速度
- 提供的噴嘴口徑：
  1.1 O，1.2 O，1.3 O，1.4 O，1.5 O*
  *1.5O暫時只有HVLP

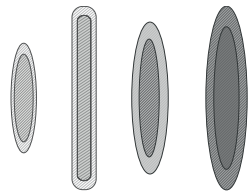
噴嘴選擇器



www.sata.com/nozzlefinder

喷幅扇面形状

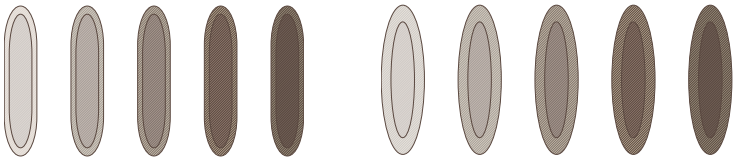
目前的噴嘴系統：



1,2　1,3　1,4　1,5

- 不同噴嘴口徑的噴幅大小和寬度不規律的改變
- 塗料流量隨著噴嘴口徑加大而非線性地增加
- 塗料分佈隨噴嘴口徑的變化而變化
- 沒有既能實現較乾或較濕的噴塗效果，又具有相同噴幅形狀和大小的噴嘴型號

SATA X-噴嘴系統：

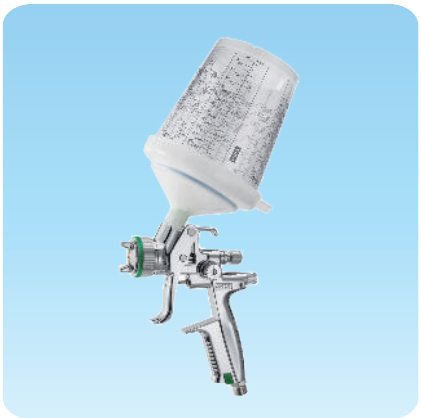


1,1 I　1,2 I　1,3 I　1,4 I　1,5 I*　1,1 O　1,2 O　1,3 O　1,4 O　1,5 O*

*1.5I暫時只有HVLP　*1.5O暫時只有HVLP

- 在相同的系統中，不同口徑噴嘴的噴幅有相同的高度和寬度
- 塗料流量隨著噴嘴口徑加大而線性地增加
- 兩種噴幅形狀相對應的所有口徑噴嘴，塗料分佈都一致
- 清晰有效的噴嘴系統可以讓你更輕鬆地根據自身需求選擇合適的噴嘴型號，在不改變噴幅形狀的前提下可實現更濕潤或更乾燥的噴塗效果

SATA MINI JET 4400 B 環保小修補噴槍



SATA MINI JET 4400 B HVLP
環保省漆小修補噴槍

SATA MINI JET 4400 B RP
環保高效小修補噴槍

SATA MINI JET 3000 B HVLP
環保省漆壓送式迷你噴槍

- 專用於小面積塗和修補工作
- 無段式噴幅扇面調節方便配合工件大小
- 噴杯全新改良，與一般 SATA 槍型通用
- 輕巧細小 - 即使較難接觸到的位置也可噴塗
- 自動緊壓槍針密封圈延長使用壽命及減少維護工作
- 適用於水性漆 - 整針和噴嘴是不銹鋼材質，而鋁合金鍛造的槍體是經鍍鉻及加上保護塗層

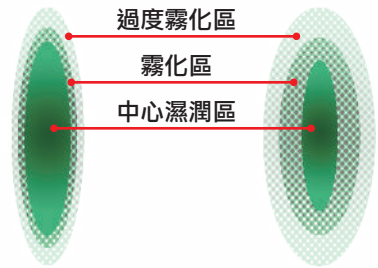
技術數據：
最佳噴塗氣壓：0.5 - 2 巴
建議噴塗距離：10 - 15 cm
噴幅大小：19.5 cm (2.0巴)
耗風量：120 公升/分鐘
重量：約 293 公克 (+亞當44 公克)
標準口徑：0.3、0.5、0.8、1.0、1.1 mm
SR 口徑：0.8、1.0、1.2、1.4 mm

技術數據：
最佳噴塗氣壓：0.5 - 2.5 巴
建議噴塗距離：12 - 19 cm
噴幅大小：21 - 22 cm (2.5巴)
耗風量：200 公升/分鐘
重量：約 293 公克 (+亞當44 公克)
標準口徑：0.5、1.4、1.6 mm
SR 口徑：0.8、1.0、1.2 mm

- 體積小，操作使用靈活，特別用於狹小空間
- 噴塗塗料管及噴幅調節鈕、左右邊均可使用
- 重量輕，噴幅大小彈性大，適合3C…等生產線製造業使用，長時間使用不易疲勞
- 噴嘴口徑選擇範圍大，適用各行業

產品特點：
- 較大且鋪開的均勻噴幅
- 中心區不會過溼
- 較闊及平均的塗料分佈
- 可輕易噴出薄塗層
- 相對容易避免銀圈的出現

SATA JET 100 B F 底漆及中塗底漆的絕配



（綠色區域為有效噴塗區域）

為何要使用專門的底漆噴槍

底漆主要是填充被塗物表面的砂痕或氣孔，底漆噴槍強調填充性，且要求在最短時間得到良好的填充效果並提供平滑易磨的漆膜，由中心溼潤區起，底漆噴槍的噴幅是中心溼潤區寬大，霧化區及過度霧化區都較小

為何面漆噴槍淘汰後不可以用來噴底漆

- 浪費塗料
- 環境污染及過濾耗材成本劇增

SATA JET 100 B F HVLP
環保省漆底漆噴槍

SATA JET 100 B F RP
環保高效底漆噴槍

SATA JET 100 B P
細補土噴槍

- 專門用作噴塗高粘度的底漆/中途漆材料，小面積的點修補到大面積的塗裝都適用
- 精細的霧化效果，減少打磨時間，確保面漆塗層完全
- 集中而緊湊的噴幅，減少遮蔽時間
- 可輕易按各種塗裝需要而調節
- 節省油漆及改善工作環境

技術數據：
最佳噴塗氣壓：2 巴
建議噴塗距離：13 - 17 cm
噴幅大小：24 cm
耗風量：350 公升/分鐘
重量：約 456 公克 (+亞當49 公克)
噴嘴口徑：1.4、1.7、1.9、2.1 mm

技術數據：
最佳噴塗氣壓：1.5 - 2 巴
建議噴塗距離：18 - 23 cm
噴幅大小：30 cm
耗風量：290 公升/分鐘
重量：約 456 公克 (+亞當49 公克)
噴嘴口徑：1.4、1.6、1.8、2.0 mm

- 適合可噴塗原子灰及高黏度中塗漆的特別噴槍
- 減少遮蔽及打磨的時間
- 精細的霧化，準確的噴幅
- 小巧，符合人體工程學
- 完全適用於水性漆

技術數據：
最佳噴塗氣壓：1.5 - 2 巴
建議噴塗距離：18 - 23 cm
噴幅大小：18 cm
耗風量：245 公升/分鐘
重量：約 613 公克 (+亞當49 公克)
噴嘴口徑：2.5 mm

SATA 用於工藝設計的彩繪噴槍

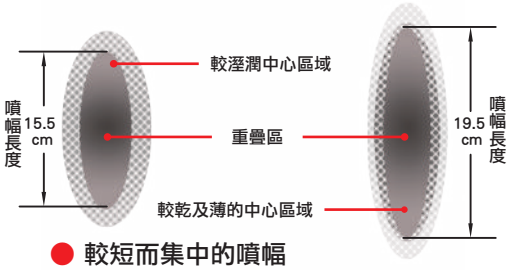
SATA MINI JET 4400 B HVLP
標準噴嘴 與 SR噴嘴

SATA JET 20 B
工藝設計噴槍

SATA JET 20 B
工藝設計噴槍 - 設計套裝組

SATA MINI JET 4400 B HVLP
1.1 HVLP (2.0巴)
標準噴嘴

SATA MINI JET 4400 B HVLP
1.2 HVLP SR (2.0巴)
SR 噴嘴



- 較短而集中的噴幅
- 銀粉漆顏色配對較困難
- 較長的噴幅
- 減少銀粉漆出現銀圈
- 容易製造出薄塗層

- 輕巧易於操控，左右手均可使用
- 多種套裝適應各種工藝需求
- 可以用塑膠重力式槍壺或插入式玻璃瓶
- 可噴塗水性漆，槍身設計符合人體工程學設計
- 輕易地改變空氣軟管的接入方式毋須任何工具
- 兩段式壓縮氣、漆料噴塗扳機，顏料流量可隨意調節，方便做出特殊顏色效果

技術數據：
最佳噴塗氣壓：1 巴
耗氣量：40 公升/分鐘
噴塗氣壓：可任意調整
噴嘴口徑：0.2、0.35、0.5、0.8、1.0 mm

SATA MINI JET 4400 B
套裝組

SATA graph 噴筆系列 - 精細彩繪專家

SATA graph 1
基本型噴筆組

- 雙動作系統：通過扳機可完全獨立的調節空氣和顏料流量
- 易操控
- 可通過螺紋拆開的顏料杯方便少量噴塗
- 附鋁質盒

技術數據：
噴料杯：2.5 ml上置式
最佳噴塗氣壓：1 巴
耗風量：10 公升/分鐘
重量：約 94 公克
噴嘴口徑：0.25、0.45 mm

SATA graph 3
專業型噴筆套裝組

SATA graph 3
專業型噴筆側杯套裝組

- 霧化效果特別精細，在它的後端有獨立的旋鈕可精確地調節顏料流量
- 雙動作扳機系統及雙元件風帽令點與線的噴塗更得心應手
- 多款口徑可選以配合不同噴塗需要
- 高品質的人體工程設計筆身令工作沒有疲憊

技術數據：
噴料杯：2.5 ml金屬上壺式
最佳噴塗氣壓：2.5 巴
耗風量：10 公升/分鐘
重量：約 96 公克
噴嘴口徑：0.15、0.25、0.45、0.65 mm

技術數據：
噴料杯：5 ml金屬下壺式
最佳噴塗氣壓：2.5 巴
耗風量：10 公升/分鐘
重量：約 96 公克
噴嘴口徑：0.15、0.25、0.45、0.65 mm

SATA graph 4
通用型噴筆組

- 耦合的空氣和材料控制安全的噴霧控制
- 可拆卸的針帽，用於拉動最細的線條
- 流杯式噴槍可以將杯身旋轉180度而變成懸掛式噴筆

技術數據：
噴料杯：7 ml上壺或6 ml下壺
最佳噴塗氣壓：1.6 巴
耗風量：10 公升/分鐘
重量：約 89 公克
噴嘴口徑：0.5 mm

SATA JET 3000 K 壓送式噴槍 - 優異的噴塗效果

高負荷壓送式噴槍 - 適用
於汽車製造廠、巴士廠
（大面積噴塗作業）

面漆/底漆均可

HVLP/RP兩種噴塗技術同一目標

SATA JET 3000 K HVLP
環保省漆壓送式噴槍

SATA JET 3000 K RP
環保高效壓送式噴槍

- 鋁合金鍛造槍體，表面鍍鎳處理，輕巧靈活，減輕工作疲勞
- 防腐不銹鋼塗料通道，水性塗料適用，快速裝卸風帽設計
- 有耐磨損針嘴帽套裝可供選擇
- 塗料調節旋鈕粗螺紋（能輕易調節塗料流量，螺紋不易受損）
- 特大噴幅，精細的霧化，油漆傳遞效率高於65%

- 容易操控
- 高生產力
- 最佳漆膜效果
- 噴幅大
- 小口徑噴塗面漆
- 大口徑噴塗底漆

技術數據：
最佳噴塗氣壓：2.5 巴
建議噴塗距離：10 - 15 cm
噴幅大小：40 cm
耗風量：560 公升/分鐘
重量：約 673 公克 (+亞當49 公克)
噴嘴面漆：0.8、1.0、1.2 mm
噴嘴底漆：1.4、1.6、2.0 mm

技術數據：
最佳噴塗氣壓：2.5 巴
建議噴塗距離：17 - 21 cm
噴幅大小：40 cm
耗風量：430 公升/分鐘
重量：約 673 公克 (+亞當49 公克)
噴嘴面漆：0.8、1.1、1.3 mm
噴嘴底漆：1.5、1.7、2.0 mm

SATA JET 1000 K 壓送式噴槍 - 更小、更輕、更快、更好

SATA JET 1000 K HVLP
環保省漆壓送式面漆噴槍

SATA JET 1000 K RP
環保高效壓送式面漆噴槍

SATA MINI JET 1000 K RP
環保低壓迷你面漆噴槍

- 風帽粗螺紋（便於清潔，減少磨損）
- 堅固的空氣調節旋鈕，槍嘴密封圈
- 霧化精細，均勻的塗料分布，節省油漆
- 符合人體工程學，輕巧舒適的扳機，封閉的槍針區間
- 噴嘴和風帽上的綠色、藍色分別代表 HVLP 型和 RP 型

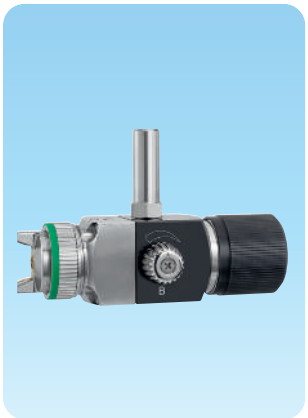
- 體積小，操作使用靈活，特別用於狹小空間
- 噴塗塗料管及噴幅調節鈕、左右邊均可使用
- 重量輕、噴幅大小彈性大
- 噴嘴口徑選擇範圍大

技術數據：
最佳噴塗氣壓：2.5 巴
建議噴塗距離：10-15 cm
噴幅大小：38 cm
耗風量：530 公升/分鐘
重量：約 454 公克 (+亞當49 公克)
噴嘴面漆：0.8、1.0、1.2 mm
噴嘴底漆：1.4、1.6、2.0 mm

技術數據：
最佳噴塗氣壓：2.5 巴
建議噴塗距離：17 - 21 cm
噴幅大小：38 cm
耗風量：410 公升/分鐘
重量：約 454 公克 (+亞當49 公克)
噴嘴面漆：0.8、1.1、1.3 mm
噴嘴底漆：1.5、1.7、2.0、2.5、3.0、4.0 mm

技術數據：
最佳噴塗氣壓：2.5 巴
建議噴塗距離：17 - 21 cm
噴幅大小：25 cm
耗風量：200 公升/分鐘
重量：約 426 公克 (+亞當44 公克)
噴嘴口徑：0.3、0.5、0.8、1.0、1.2、1.4 mm

SATA JET 3000 往復式與機器人自動噴槍



SATA JET 3000 A HVLP
環保省漆往復式自動噴槍

- 氣動控制板機
- 安裝簡便，維修保養容易
- 能長時間連續運行，大幅度節省塗料消耗
- 可安裝在靜態夾具，往復機等噴塗設備上
- 體積小，操作靈敏高，操作靈敏高，操作安全可靠
- 更大的工作覆蓋範圍，更短的生產節拍

技術數據：

最佳噴塗氣壓：2.5 - 4.5 巴
操控氣壓：3 巴
最高塗料壓力：10 巴
建議噴塗距離：13 - 17 cm
耗風量2.5巴：450 公升/分鐘
最高塗料操作溫度: 80° C
重量：約 780 公克
噴嘴口徑：0.5、0.8、1.0、1.2、1.6、2.0 mm

SATA JET 3000 A RP
環保高效往復式自動噴槍

技術數據：

最佳噴塗氣壓：2.5 - 4 巴
操控氣壓：3 巴
最高塗料壓力：10 巴
噴塗距離：13 - 17 cm
耗風量2.5巴：400 公升/分鐘
最高塗料操作溫度: 80° C
重量：約 780 公克
噴嘴口徑：0.5、0.8、1.1、1.3、1.5、2.0 mm

SATA JET 3000 ROB HVLP
環保省漆機器人自動噴槍

- 氣動控制板機及扇面
- 通過外部控制全自動持續調節噴幅
- 體積小，操作靈敏高，操作安全可靠
- 更大的工作覆蓋範圍，更短的生產節拍
- 能長時間連續運行，大幅度節省塗料消耗
- 可安裝在轉軸機、旋轉噴塗及機械臂等噴塗設備上

技術數據：

最佳噴塗氣壓：2.5- 3.8 巴
操控氣壓：3 巴
最高塗料壓力：10 巴
建議噴塗距離：13 - 17 cm
耗風量2.5巴：450 公升/分鐘
最高塗料操作溫度: 80° C
重量：約 490公克
噴嘴口徑：0.5、0.8、1.0、1.2、1.6、2.0 mm

SATA JET 3000 ROB RP
環保高效機器人自動噴槍

技術數據：

最佳噴塗氣壓：2.,8 - 3.3 巴
操控氣壓：3 巴
最高塗料壓力：10 巴
建議噴塗距離：13 - 17 cm
耗風量2.5巴：450 公升/分鐘
最高塗料操作溫度: 80° C
重量：約 490 公克
噴嘴口徑：0.5、0.8、1.1、1.3、1.5 mm

SATA JET 各種類型自動噴槍 - 噴塗效果優異

SATA MINI JET 1000 A HVLP
環保省漆迷你自動噴槍

- 迷你型自動噴槍
- 實現細化塗層的同時進行精細霧化
- 有塗料流量控制和噴幅調節控制
- 維護量少，組件易於更換

技術數據：

最佳噴塗氣壓：2.5 - 3 巴
操控氣壓：3 巴
最高塗料壓力：10 巴
建議噴塗距離：13 - 17 cm
耗風量2.5巴：170 公升/分鐘
最高塗料操作溫度: 80° C
重量：約 620 公克
噴嘴口徑：0.3、0.5、0.8、1.2 mm

SATA JET 1000 A RP
環保高效通用型自動噴槍

- 適用於自動噴塗裝置
- 塗料傳遞效率極高
- 適合對要求噴塗速度快的噴塗工作
- 手動調節噴幅形狀
- 可調節塗料流量速度

技術數據：

最佳噴塗氣壓：2.5 - 4 巴
操控氣壓：3 巴
最高塗料壓力：10 巴
建議噴塗距離：13 - 17 cm
耗風量2.5巴：440 公升/分鐘
最高塗料操作溫度: 80° C
重量：約 490 公克
噴嘴口徑：0.8、1.1、1.3、1.5、2.0、3.0 mm

SATA LPS RB 2000 RP
小噴塗、標記自動噴槍

- 可用於噴塗小形狀的工件
- 自壓緊式空氣和塗料密封件，大大減少維護工作
- 圓形及橢圓形噴幅可調節以適應任何噴塗工作

技術數據：

LPS R 2000 RP 在2.5巴時耗氣量: 120 - 150 公升/分鐘
LPS RB 2000 RP在2.5巴時耗氣量: 200 - 250 公升/分鐘
操控氣壓：3 巴
最高塗料壓力：5 巴
最高塗料操作溫度: 50° C
重量：約 525 公克
噴嘴口徑：0.5、0.8、1.3、2.0 mm

SATA JET 3000 A spray mix
空氣輔助高壓自動噴槍

- 特別優勢：可調節的特點使其可與標準的空氣霧化噴槍媲美，噴幅寬度可調節適合各種噴塗物件
- 高壓噴槍用於氣助無氣噴塗設備，符合最高品質要求
- 大面積噴塗能力，過噴低，達到環保要求
- 噴嘴選擇範圍廣，適合不同塗料和噴塗不同工件。

技術數據：

耗風量3巴：扇形90 公升/分鐘
圓扇220 公升/分鐘
操控氣壓：3 巴
最高塗料壓力：250 巴
最高塗料操作溫度: 50° C
重量：約 625 公克
噴嘴口徑：訂製品

SATA 清洗專用設備、Dosenboy 開罐器

SATA Clean
噴槍清潔保護支架

- 噴槍能在準備噴塗狀態避免塗料乾固堵塞風帽及噴嘴
- 可暫延清洗風帽
- 保持噴槍最佳的噴幅和霧化
- 延長噴槍使用壽命
- 可放三把上壺式噴槍（連同噴杯）
- 三個溶劑槽口
- 可安裝在牆壁上
- 防遺失槽口蓋、防溶劑揮發

SATAClean RCS
噴槍快速清洗系統

使用拋棄式噴杯時，清洗噴槍內部的氣動清潔系統，或僅清洗噴槍通道和噴槍，可以在間隔極短時間內實現顏色更換

清潔只需兩個步驟
（僅 25 秒鐘）：
1.清洗風帽的同時沖洗塗料通道(約21秒鐘)
2.吹乾，回收清洗液體(約 4 秒鐘)

SATA Multi Clean 2
洗槍機

- 適用於水性和溶劑性清洗液
- 附噴槍清洗液的毛刷
- 雙隔膜泵輸送清潔液
- 雙階段清洗程序
- 全氣動操作

技術資料：
最佳操作氣壓：4 巴
耗氣量：90 公升/分鐘
清潔劑用量：每個清洗過程約 0.1 公升

SATA Dosenboy
開罐器

- 把罐蓋切除並讓剪口平整
- 罐整平後可將罐內塗料完全倒出，節省大量塗料
- 可將封閉容器變為開口容器
- 適用於圓或方形罐
- 高度可調節至36釐米
- 回收廢料，節省空間

SATA 高負荷連續大型噴塗作業設備

SATA paint set
10公升 壓力桶

- 供應漆料到壓送式噴槍，甚至適用非常高黏性的媒體
- 用於長時間噴塗作業
- 鍍鋅罐體堅固耐用
- 可用於噴塗高粘度流體
- 有2公升、10公升、24公升、48公升型號可供選擇

技術資料：
最佳操作氣壓：3 巴
重量：8公斤 (不含內罐)

SATA vario top spray
雙隔膜幫浦

- 由於它容許持續不斷的操作提高生產力，令效率提高和加快投資收益
- 高效的雙隔膜泵技術，大功率和低維修的設備
- 備有不銹鋼版本適用於水性漆

技術資料：
油漆壓力： 1：1
耗風量：200 公升/分鐘
油漆壓力：8 巴
最大漆料輸送量：23.8 公升/分鐘
重量：5.8公斤 (標準)；12.3公升 (不銹鋼)

SATAjet 1800 spray mix
壓送式高壓進料噴槍

- 符合人體工學的槍身設計
- 噴槍重量輕
- 用於低觸發力和無疲勞工作的單軸觸發系統
- 創新的兩部分式clampLock油漆針系統
- 間隙或在線過濾器的材料連接系統

SATA HKU
壓送式防鏽油噴槍組

- 雙沖程壓縮比3：1
- 含吸管及支架
- 塗料過濾器
- 雙壓力調節器：調節壓力幫及塗料壓力
- 10米長管線組：高壓塗料管及空壓管
- 防鏽油噴槍：JET 1000 KK RP 1.6
- 三條特殊用塗噴管

SATA 壓力罐專用肩帶、防鏽漆塗裝專用設備

SATA UBE 防撞漆噴槍

- 塗料吸管直徑大，吸力強
- 過噴少，霧化精細
- 噴幅位置精確
- 可調節的噴管適合各種用途
- 全金屬構造，結實耐用

技術數據：
最佳噴塗氣壓： 3 巴
最大操控氣壓：10.0 巴
最高塗料操作溫度：80° C
耗氣量：200 公升/分鐘
（噴塗氣壓3巴）
重量：660 公克
（不含防撞噴漆罐）

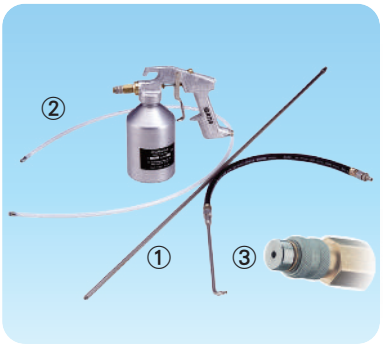
SATA HRS 防鏽塗料噴槍

含壓力罐，專用於噴塗車底內部及車底防銹塗料，含三條快速可更換噴管，利用快速接頭，可隨時更換適合不同的噴塗需要

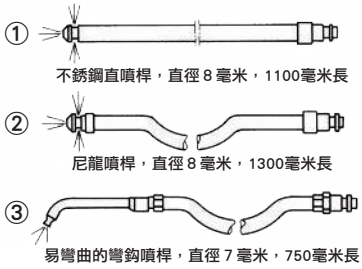
訂貨：含槍、壺及三根特殊噴管
重量：1300 公克
耗氣量：100 公升/分鐘
空氣連接：1/4 英吋外螺紋
噴嘴口徑：1.5 毫米
壺的容量：1 公升
最大噴射壓力：10 巴
平均噴射壓力：6-8 巴
特殊型號：含塗料流量調節鈕，
來調節控制塗料流量

SATA HRS-E 防鏽油噴槍

- 精細且均勻地潤濕待保護的表面
- 可選購的探頭即使在難以夠到的地方也可以進行塗覆。
- 1.5L 壓力杯鬥（最大 10 bar）
- 塗料流量調節旋鈕



三種特殊噴桿



SATA 各式噴砂設備、高負荷設備連續大型噴塗作業設備

AB1 中央呼吸空氣加溼升溫器

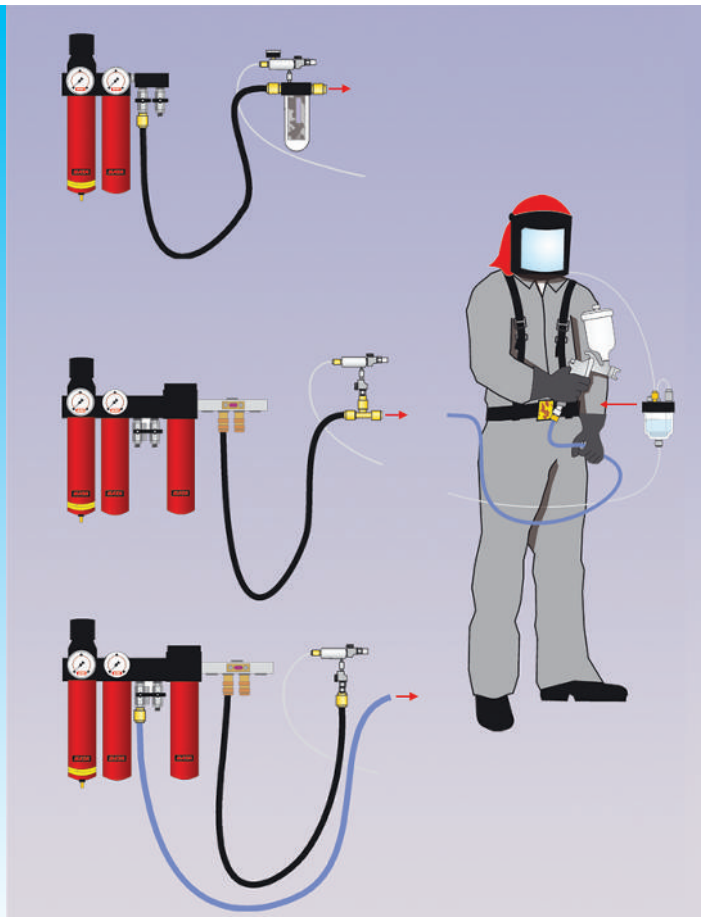
本裝置包括兩大基本功能部分：
1.精細過濾和活性碳濾蕊過濾
2.可調節的壓力調節器
3.空氣加熱裝置和空氣加溼裝置

技術資料：
最大允許操作壓力：6 巴
最大空氣流量：1900 公升/分鐘
推薦的操作壓力：4 - 5.5 巴
最大水容量：10 公升
相對空氣溫度：22-25%（取決於過氣壓和加熱溫度）
加熱時的呼吸空氣溫度：20-25°（取決於加熱溫度，管道絕熱等）
可以同時使用的頭罩/面罩數量：最多5個
尺寸（高度/寬度/深度）：90x60x35 cm
重量：50 公斤

1. 雙節油水分離器接一條空氣軟管同時供呼吸及噴塗使用。

2. 三節油水分離器接一條空氣軟管同時供呼吸及噴塗使用。

3. 三節油水分離器接兩條空氣軟管供呼吸及噴塗使用。



利用壓縮空氣供氧式呼吸面罩

Air Star F 過濾式呼吸口罩

- NIOSH 認可
- 提供30倍 MAK 值保護
- 半罩式自帶雙濾芯過濾口罩
- 隔離粉塵、過噴和有機溶劑氣體
- 適合不同輪廓的臉型
- 貼面式輕巧設計
- 適用於短時間的噴塗工作
- 儲存盒可掛在牆上，並有“濾芯更換計時貼”（可選）
- 實用的卡口連接系統
- 創新的四點式頭帶，佩戴更舒適
- 配 A2：P3D 濾芯，呼吸阻力低

Air Star C 半罩式呼吸口罩

- NIOSH 認可
- 提供100倍 MAK 值保護
- 半面式供氣面罩
- 兩側送風設計，氣流均勻，送風管不妨礙工作
- 供應潔淨的呼吸空氣以確保呼吸健康
- 適合戴眼鏡的噴塗者佩戴
- 改進的頭帶佩戴更舒適
- 一條供氣軟管便可供呼吸及噴塗使用
- 透過附設的氣壓計可隨時調整最舒適的送風氣壓

技術資料：
最小進氣壓：4 巴
最小空氣流量：150 公升/分鐘
最大空氣流量：305 公升/分鐘

利用噴塗環境空氣的裝置

← 過濾式呼吸面罩

→ 供氣式呼吸面罩

利用壓縮空氣供氣式呼吸面罩

噴塗技師健康保護裝置的種類

SATA 提供兩種類型的呼吸保護設備：利用環境空氣的半罩式濾芯面罩或供氣式呼吸面罩。濾芯面罩採用能過濾有害氣體、微粒或去除有害物質，淨化工作場所的環境空氣。供氣式呼吸面罩為噴塗者提供來自壓縮空氣氣源的純淨呼吸空氣

SATA Vision 5000
全面式供氣面罩

- NIOSH 和 CE 認可
- 100倍 MAK值保護
- 全罩式的保護
- 新鮮的空氣通過消聲器穩定輸送到面罩
- 可調節氣量，安全系統可防止空氣供應被完全關閉
- 視屏範圍廣闊
- 可調節的固定頭帶，適合各種頭型
- 面罩是無矽、抗溶劑和不導電的
- 衛生部件可更換

技術資料：
最小進氣壓：4 - 6 巴
最小空氣流量：150 公升/分鐘

SATA
腰帶組+空氣調節器

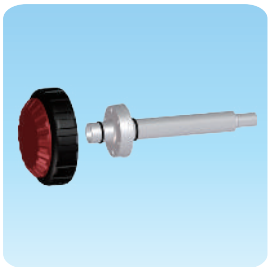
- 腰帶組有氣壓源接頭供噴槍使用
- 腰帶安裝在左側或右側皆可
- 腰帶模組系統可調節 +/- 45°
- 空氣調節器面罩掛鉤
- 不含活性碳過濾器

SATA
腰帶組+空氣調節器

- 活性碳濾芯佩帶在腰間，用於除去油蒸氣
- 腰帶組有氣壓源接頭供噴槍使用
- 腰帶安裝在左側或右側皆可
- 腰帶模組系統可調節 +/- 45°
- 空氣調節器面罩掛鉤
- 含活性碳過濾器

SATA 空氣降溫器

- 配合空氣調節器、或活性碳過濾空氣調節器使用的可選配件
- 可把呼吸空氣溫度降低最多 16° C
- 7 級溫度調節
- 免維護
- 容易裝拆

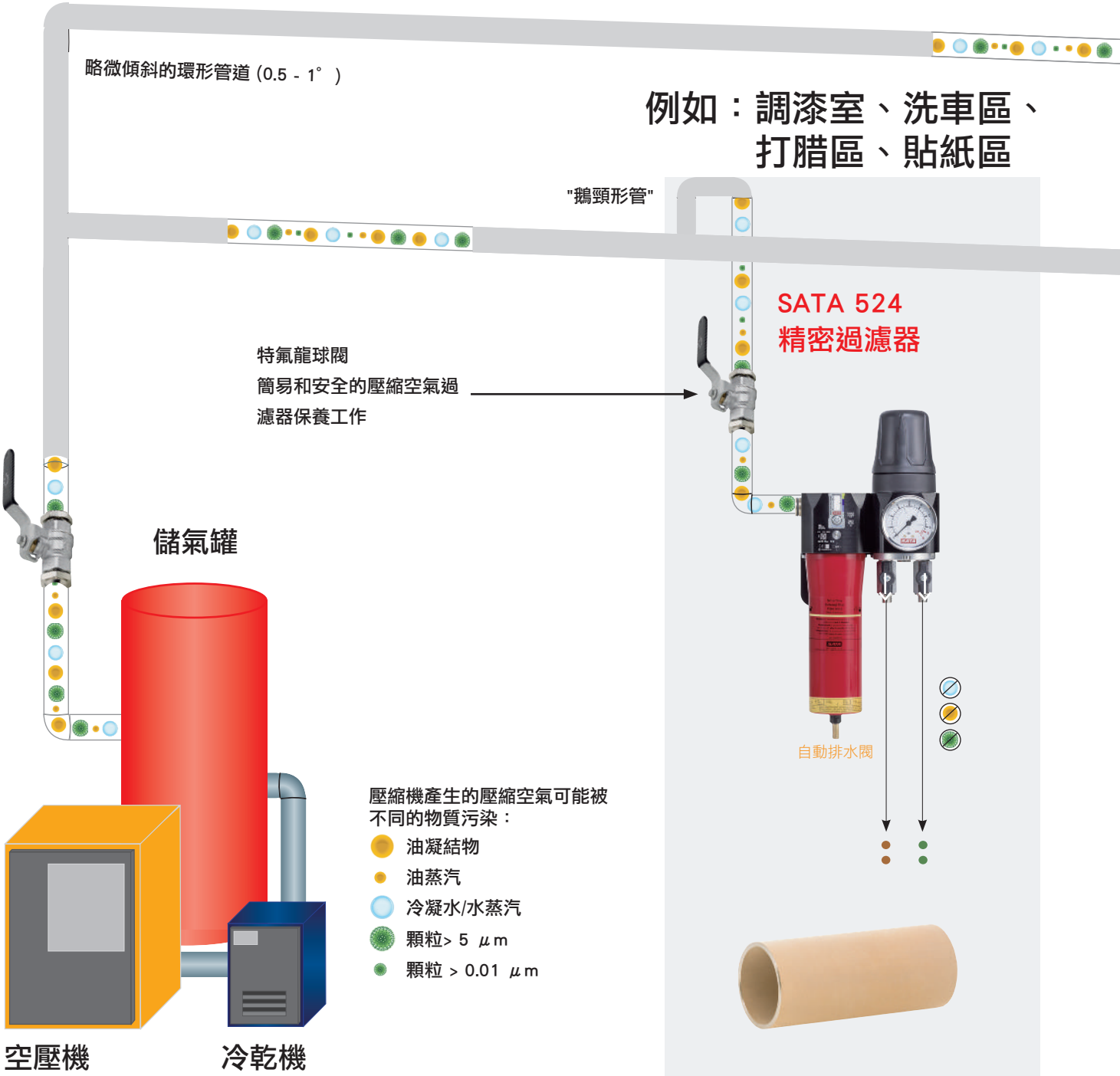


SATA 空氣加熱器

- 特別適合寒冷天氣下使用
- 直接安裝在腰帶上
- 容易調節
- 堅固及毋須維修
- 多級設置，可調節加熱溫度

SATA 空氣加熱器

- 配合空氣調節器使用的可選配件
- 可把呼吸空氣溫度提高最多 16° C
- 7 級溫度調節
- 免維護
- 容易裝拆



第 1 過濾級：分離油和水

- 燒結過濾器可分離> 5 μm 的顆粒。
- 保養週期：約6個月。
- 壓縮空氣不適用於噴漆或呼吸空氣。

技術參數：

- 全金屬外殼，結構牢固，耐高壓達 15 巴，更安全
- 空氣流量超過 3800公升/分鐘
- 提供 99.998% 潔淨壓縮空氣
- 耐溫達 120° C（墊片及活門均為耐溶劑、耐高溫型）
- 進氣口均為 1/2 英寸內螺紋（可供選擇：從左側或右側安裝壓縮空氣管）
- 出氣口均為 1/4 英寸外螺紋帶球形閥（可選配：SATA高流量快插接頭）

SATA 濾芯計時器，用於提醒所有過濾級別濾芯的保養週期，通過窗口的紅色變色顯示時間（6 個月）。

德國 SATA German Engineering

99.999%

超一流的純淨度

整備區專用

SATA 544
精密過濾器

第 2 過濾級：過濾懸浮物質

- 精細過濾器可分離> 0.01 μm 的顆粒。
- 保養週期：約6個月。
- 壓縮空氣不適用於水性漆或呼吸空氣。

烤漆爐專用

SATA 584
水性漆專用精密過濾器

第 3 過濾級：吸附並除去有機異味

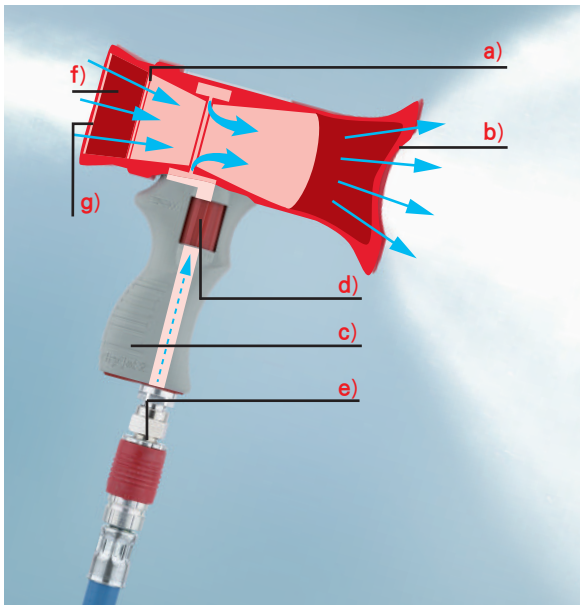
- 活性碳可吸附壓縮空氣中的油蒸氣。
- 保養週期：約6個月。
- 壓縮空氣也適用於水性漆或呼吸空氣。

如何設置自動排水閥？

自動排水閥只有在過濾器垂直時才能正常運行。待過濾器處於正常穩定的工作氣壓時，用手捏住一過濾器下部的排水閥門，進行向左或向右旋轉，逆時針旋至極點為自動排水狀態，相反即為手動排水狀態，最後接上軟管，將排泄出的冷凝油和水導入容器裏（以免污染工作環境）。

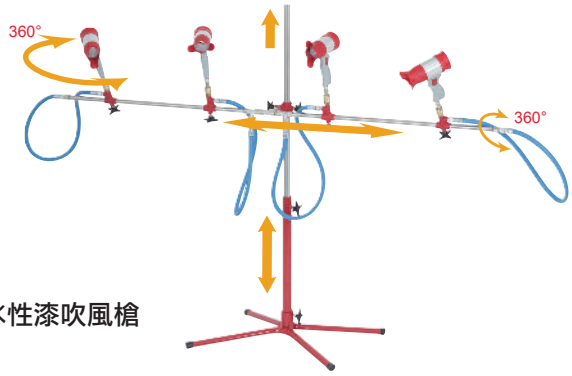
SATA 水性塗料乾燥設備

SATA Dry Jet 2 水性油漆吹風槍示意圖



a) 文氏管效區域
b) 吹風槍噴嘴
c) 人體工程學的手柄
d) 氣流控制閥
e) 空氣接口(1/4英吋接頭)
f) 吸氣進口
g) 拋棄式濾網　125 μm

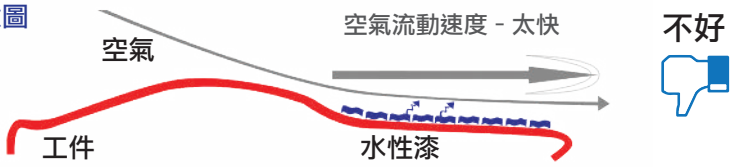
技術資料：
消耗氣量：270 公升/分
建議空氣壓力：2.5 巴
最大空氣壓力：10 巴



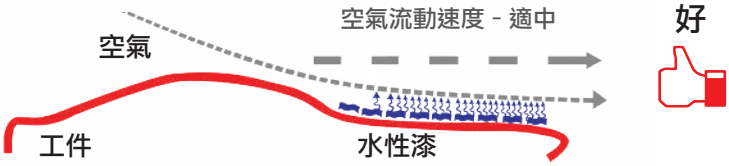
SATA Dry Jet 2 水性漆吹風槍

產品特點：
- 節省高達 80% 的乾燥時間，縮短噴漆房佔用時間，提高生產效率
- 可單獨手提使用或搭配支架使用
- 特別適合小面積塗裝工作 - 節省使用昂貴噴漆房機會且無需等待冷卻時間
- 高效能 - 在 2.5 巴操作氣壓時只需 270公升 / 分鐘的壓縮空氣，進出風比達 9- 12 倍，有效節省能源
- 防爆槍體及可拆式吸風口濾網

表面風乾示意圖



空氣流速太快，提供給漆膜水分揮發的空間太小，阻礙了水分蒸發速度



大量而流速慢的空氣可帶走更多漆膜內水分，因此水性漆內層乾燥更平均並避免只有漆膜表面乾燥的現象。(吹風槍方向需與烤漆房風向一致，擺放位置為工件頂端斜上方)

SATA 亞當2代數位壓力錶及實用輔助設備

SATA adam 2 產品介紹

SATA adam 2 顯示錶

SATA adam 2 底座

SATA adam 2 底座
JET 5000 / 5500 B 專用

SATA adam 2
迷你底座

底座保護蓋

SATA adam 2 U
壓力調整閥

產品特點：
- 適用標準型號及小修補(迷你)噴槍型號包括2個組成部份: SATA adam 2底座和 SATA adam 2顯示幕
- 可一個錶體可以替換用於不同噴槍，從而節省成本
- 新改良設計可避免噴塗過程中意外觸碰而改變氣壓
- 顯示幕可隨時拆除以減少損壞機會
- 顯示幕在正後方方便隨時讀取氣壓
- 更精准的氣壓調節及顯示
- 電池使用壽命長，而且可以輕易更換

SATA Air Tester 壓縮空氣品質測試板

預防漆膜缺陷的源頭：漆膜污染

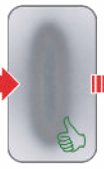
產品特點：
- 隨時檢查壓縮空氣品質的潔淨度以避免因漆膜缺陷帶來的昂貴返修
- 方便易用，只需 30 秒即可完成檢測壓縮空氣內是否含有油分或水分

SATA Cert 噴幅品質監控套裝（專用試噴紙）

產品特點：
- 監控噴槍和噴槍套裝的噴塗品質
- 定期透過噴幅圖檢查噴槍的狀態
- 及早發現問題可避免因返工重做帶來的昂貴成本

全新噴槍

製作參考噴幅圖



將完成的參考噴幅圖放在 SATA Cert 保管文件透明夾層內

1 個噴杯＝ 4 種用途

① 調色　② 完美塗裝　③ 快速顏色更換　④ 密封的儲存容器　隨用隨丟免清洗　氣動振蕩器固定環

RPS 噴杯

0.9 L

0.6 L

0.3 L

RPS 杯旋轉桶架

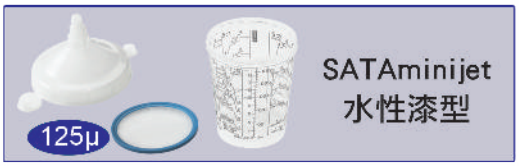
壁掛型

落地型

產品特點：

- 不需要改變噴塗方法
- 安全、穩定的塗料儲存
- 方便快速地安裝在噴槍上（無需轉接頭）
- 非真空操作→不會降低塗料流量不會令顏色產生差異
- 方便快速準備塗料，不需再使用紙漏斗，特別適用於水性塗料
- 容易拋棄、降低噴塗成本
- 清晰易讀的調配比例刻度
- 一個噴杯可作塗料調配、噴塗、補充、儲存功能
- 塗料可直接在量杯內調配及攪拌，也可使用氣動振蕩器攪拌
- 節省清潔的時間及量杯、濾網、儲存罐、清洗噴杯溶劑等材料

容量：0.3 公升



SATAminijet 水性漆型

SATAminijet 通用型

40個/箱

最少訂貨量1箱

容量：0.6 公升

SATA 噴槍 水性漆型

SATA 噴槍 通用型

60個/箱

最少訂貨量1箱

容量：0.9 公升

SATA 噴槍 水性漆型

SATA 噴槍 通用型

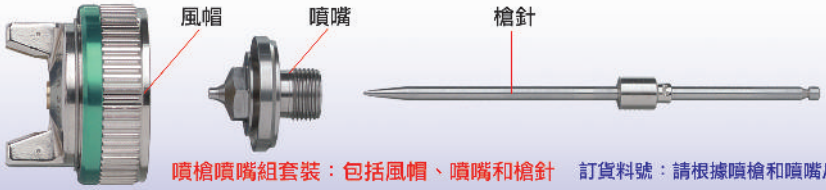
40個/箱

最少訂貨量1箱

※ 也有個別油漆公司的水性漆建議使用通用型 200μ 濾網，詳情請參閱各油漆公司產品說明

SATA
German Engineering

完整的噴塗工具及設備滿足您對噴塗最專業的要求



噴槍噴嘴組套裝：包括風帽、噴嘴和槍針　訂貨料號：請根據噴槍和噴嘴尺寸詢問
在出廠之前，每個噴嘴套裝都由手工仔細噴塗檢測過
只有完整更換整套噴嘴組套裝才能保證高品質噴塗效果

全世界獨家逐一手工檢測

噴漆杯　PVC
600cc 內牙型　600cc 外牙型

噴漆杯　鋁製噴杯
750cc 內牙型　750cc 外牙型

環保省漆噴漆杯
600cc 快速更換外牙型

SATA Cert 噴幅品質監控套裝
防止返修，保障噴塗品質

不含矽利康成分
噴槍清潔專用通針組及潤滑油

SATA Care set 清潔護理工具包

各式歐規快速接頭

各式歐規快速接頭

不含矽利康成分
噴漆專用空壓皮管

專業油水分離精密過濾器

清潔劑專用噴霧罐 耐溶劑型

黏度杯DIN-4號/QCC轉接頭

噴槍架　彈弓型

噴槍專用鋁箱

耐溶劑防護手套

噴漆專用防護衣 可清洗

噴槍壓力錶
藍色區域(RP噴槍) 1-2.5巴
綠色區域(HVLP噴槍) 1-2巴

迷你型
標準型
新數位式壓力錶“亞當 2 代”

壓縮空氣品質測試板
預先檢查空氣品質、防止漆膜污染

空氣品質檢測器/吹塵槍系列

專業合作伙伴

本型錄僅供參考，配備以實物為主，如有變動恕不另行通知

倍速妥貿易有限公司（飛速妥）
（台 灣 總 代 理）
總 公 司：彰化縣社頭鄉廣福村中央巷12號　04-872-6697
北區公司：桃園市龜山區復興二路83號1樓　03-211-4104
南區公司：高雄市楠梓區土庫二路195號1樓　07-353-6322
電子郵件：bestor.steven@msa.hinet.net
http：www.bestor.com.tw

官方網站　FACEBOOK　LINE