

SATA 2K mix Mixing and Dosing System



German Engineering

專業噴槍 | 拋棄式噴杯 | 呼吸保護設備 | 油水分離器 | 其它產品



高精密混合系統 - 技術資料

SATA 2K mix 混合和計量系統。

在過去，不同的硬化劑會產生變量收縮混合比例，而保養廠利用混合和測量系統的原料又種類繁多。其他限制 - 安裝操作複雜的自動化混合系統需先投資昂貴的資本。

塗料體制的整體強化，尤其是精簡的混合比例運作將使所需的硬化劑的數量降低，例如清漆。現在讓保養廠使用 SATA 2K mix 混合計量系統，將引領塗裝品質進化到更高的安全水平。



產品特色：

- SATA 2K mix 混合計量系統的關鍵在於增加塗料混合過程的安全性
- 設置精確的混合比例（2:1 / 3:1 or 4:1）劑量
- 因為特定的清漆混合比，不會殘留多餘物質
- 整合精確測量和均勻攪拌物質成分的攪拌機制，不會有多餘的攪拌動作
- 預防過早混合塗料而導致改變粘度的化學反應，因為 SATA 2K mix 僅會預拌需使用的份量
- 如有需要，也能透過攪拌站輕鬆的添加稀釋劑
- 無需使用攪拌杯攪拌，可直接填充至噴漆杯中

操作模式

- 混合塗料之前，系統必須被消耗殆盡。要做到這一點，塗料組成部分（物質和固化劑）必須透過軟管和配料缸分發、移除，直到所有的氣泡消失為止。
- 切換混合裝置拉桿“流動”“劑量”功能，溶劑將於拋棄式攪拌管中混合在一起。
- 拋棄式攪拌管內，這兩種成分是徹底均勻地混合在一起（均勻化）。
- 混合後的漆料將直接填充到一個標準的重力式噴杯或拋棄式噴杯，如 SATA RPS *

如有必要，稀釋劑應按油漆製造商建議值增加。

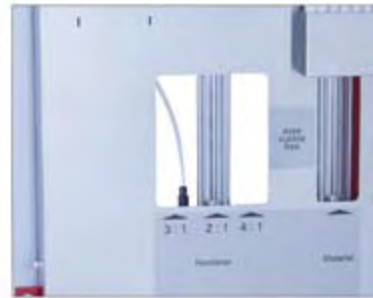
應用領域

純粹氣動系統的運作原理，因此可適用於防爆區域使用。只需要透過快速接頭連接到空氣管路。**無需防爆要求。**

技術組成部分

圓柱配料缸

預設系統提供了3：1的混合比例。重置為硬化劑的配料圓柱可轉換為2：1的混合比例。此外還有新的替代方案 - 4：1混合比例系統可供選擇。



抽吸和循環軟管

用於抽吸溶劑的組成管件。在硬化劑方面，我們配置了矽纖過濾器的密封蓋，以防止硬化劑（異氰酸酯）與空氣溼度產生反應。



混合裝置

使用者可由混合裝置拉桿控制所需的溶劑份量，操作桿在啟動時已經徹底分離流通，因此可以避免過早混合兩種成分（反應）的情況。



控制元件

氣動操縱手柄能輕鬆地進行“抽取”（循環）和“配料”（混合）功能。



定時裝置

攪拌罐內配有控制信號，以及可設定達到混合溶劑反應時間的定時器。這時候裝置將會提醒您將剩餘溶劑使用或移置到新拋棄式噴杯。



SATA 2K mix 技術資料

型號版本	SATA 2K mix W 壁掛式	SATA 2K mix M 推車式
尺寸 (寬x高x厚 mm)	625 x 1325 x 320	635 x 1990 x 710
重量	40 kg	55 kg
工作壓力 (最小/最大)	6 巴 / 8 巴	6 巴 / 8 巴
混合比例	2:1/3:1 or 4:1	2:1/3:1 or 4:1

版本和文件編號

2K mix system 3:1/2:1	161521	161539
2K mix system 4:1	181560	181578
供貨範圍：		
MESAMOL 環保增塑劑	29637	
噴霧瓶	34751	
防濺護罩裝置 x5	35659	
防濺裝置固定插銷 x10	161851	
矽酸過濾器 x1	161869	
容器密封蓋 x10	179689	
拋棄式攪拌管 x10	161901	
壁掛套件		
		手推車及 安裝套件

相關配件

SATA 2K mix W 手推車改裝套件	161844
250毫升玻璃圓柱配料缸 (4:1到3:1/2:1)	161943
100毫升玻璃圓柱配料缸 (3:1/2:1到4:1)	181057
RPS 0.6公升拋棄式噴杯125μ (57個/箱)	125062
RPS 0.6公升拋棄式噴杯200μ (57個/箱)	125070
RPS 0.9公升拋棄式噴杯125μ (40個/箱)	118471
RPS 0.9公升拋棄式噴杯200μ (40個/箱)	118489



特約授權簽約經銷商



倍速妥貿易有限公司
德國專業噴塗設備
www.bestor.com.tw

編輯和印刷可能有遺漏或誤差，飛速妥貿易有限公司概不承擔由此衍發的責任。所有插圖均不具備法律約束力。

2012.07 版